

蓝山县食品药品工商质量监督管理局

安全风险管控报告

为深入贯彻习近平总书记关于构建风险分级管控和隐患排查治理双重预防性工作机制重要指示，牢固树立以人为本、安全发展理念，坚持安全第一、预防为主、节能环保、综合治理的工作原则，进一步落实特种设备生产、经营、检验检测和使用单位主体责任，全面实施特种设备安全风险管理，扎实开展隐患排查治理工作，推进动态监管、安全责任、应急救援和科技支撑体系建设。我局于 2016 年 3 月起，开展了蓝山县特种设备安全风险管理工作，其报告如下：

一、成立蓝山县食品药品工商质量监督管理局安全风险管理机构。由分管安全生产的副局长曾锡晋负责领导，特设股负责本县特种设备安全风险管理工作的具体实施。

二、全面查找特种设备风险，建立特种设备风险源台账。至 2017 年 6 月，我局共建立风险管理源 37 家，治理安全风险 22 家。在管控工作中要求企业对各自的安全风险自查自纠，对排查出的风险及时报送我局。我局对发现的特种设备风险进行分类、分级、科学研判，提高风险研判科学性和准确性。并对研判结果进行分类治理。同时要求特种设备检验检测机构发挥技术保障作用，为风险研判提供技术支持。

三、加强特种设备风险预测预警。对于风险研判阶段确

定的红色、橙色、黄色、蓝色四个等级的风险点，加强特种设备巡查跟踪、监测监控、预测预警，做到早预警、早干预，及时督促整治。并根据不同的预警级别及时通过规定的方式和程序发布预警信息，做好相应处置工作，及时向上级和有关部门报告预警信息。

四、强化特种设备分级防范。根据风险研判结果，依据特种设备法律、法规和安全技术规范，制定、完善特种设备风险防范措施，并严格组织落实，实现风险可控。强化车站、医院、学校、商场超市等人员密集场所的安全风险管控；强化特殊时段，重大活动时的特种设备风险管控；突出高风险锅炉压力容器重点管控；进一步完善特种设备隐患排查治理体系建设。对发现的安全风险隐患要制定治理方案，做到责任、措施、时限、预案“四落实”，防止发生特种设备人员伤亡事故。

五、加强特种设备应急处置。强化特种设备应急管理，快速、科学应对特种设备事故险情。健全各项制度，完善特种设备应急响应、现场指导、协调联动等工作机制。督促特种设备生产、经营、检验检测和使用单位完善专项应急预案，并进行演练。县城东液化气站在 2017 年 6 月进行了一次专项应急预案的演练，取得了一定的效果和经验。提升了应急处置能力。

构建特种设备安全风险管理体系，是我们特种设备安全

监管工作的主线。开展特种设备安全风险治理工作，为持续保持特种设备安全形势、维护社会稳定提供了安全保障。

